



XH-M660G

全球领先 铜基材料大尺寸生产方案

产品特点

铜及铜合金打印性能优异

绿激光能很好解决高反，难熔材料的打印难点，打印过程中具有高吸收率、少飞溅等优点，并且能在打印过程中实现更细小的光斑。



导电率 $\approx 101\% \text{IACS}^{(1)}$



导热率 $\approx 390 \text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})^{(1)}$



致密度 $\geq 99.8\%^{(1)}$



最大打印高度1.2米

铜及铜合金打印效率高

65-140cm³/h

高效精细

四激光双向铺粉，结合绿激光大层厚工艺，打印更高效，搭配小光斑直径，细节表现更精细。

备注: (1) 为纯铜退火态; 打印参数、材料性能等都会影响最终测试参数

M660G成型尺寸660*660*1300mm，打印高度可达1.2米，在大尺寸纯铜及铜合金增材制造领域处于全球领先地位。

搭配四台自主研发的单模绿光纤激光器，结合多激光精度光学校准方案，确保打印精度与一致性。采用智能优化的多激光拼接技术，拼接区域性能差异 $\leq 5\%$ ，进一步提升打印质量的稳定性。

设备支持长时间高负荷运行，适用于纯铜及多种高反金属材料的大尺寸、高品质零部件制造，是高效稳定金属增材制造的卓越选择。

设备参数

型号	XH-M660G
成型尺寸 ⁽¹⁾	660*660*1300mm
激光器	自研单模绿光纤激光器， 波长532nm，功率(500W/700W/1000W)x4
光斑直径	40-60 μm
聚焦系统	场镜聚焦
扫描速度	8m/s
打印速度	65-140cm ³ /h
层厚	20-120 μm
整机尺寸	6325*3815*5268mm
整机重量	约16T
适合材料	纯铜、铜合金、难熔金属、复合材料 (铜混金刚石、铜混石墨烯等)、其他常规金属

标注: (1) 包含基板厚度

应用案例



火箭推力室

打印材料: 纯铜