



# XH-M160G

## 不止于铜

### 紧凑型高性能精密打印方案

### 产品特点

#### 铜及铜合金打印性能优异

专为高反材料设计，绿激光对纯铜及铜合金吸收率更高，实现更优异的打印性能，确保高导电、高导热、高致密度。



导电率  $\approx 101\%$ IACS<sup>(1)</sup>



导热率  $\approx 390\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ <sup>(1)</sup>



致密度  $\geq 99.8\%$ <sup>(1)</sup>

#### 精密打印，细节精准可控

最小光斑15 $\mu\text{m}$ ，提供卓越的细节分辨率，是实现微米级精密结构的理想方案。  
最小壁厚可达0.06mm。

#### 高功率与稳定性，持续高效运行

搭载500W、700W高功率绿光纤激光器，支持长时间高负荷打印，确保打印过程稳定可靠。

#### 多材料兼容，拓展应用边界

支持纯铜、铜合金、钛合金、铝合金、不锈钢等多种材料，广泛适用于电子、航空航天、医疗、精密制造等领域，满足多元化生产需求。

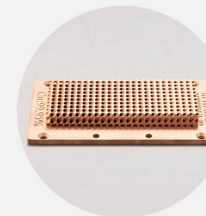
备注: (1) 为纯铜退火态; 打印参数、材料性能等都会影响最终测试参数

### 设备参数

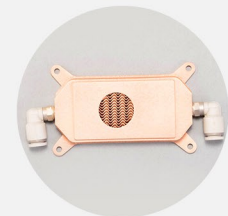
型号	XH-M160G
成型尺寸 <sup>(1)</sup>	160*160*200mm
激光器	自研单模绿光纤激光器， 波长532nm，功率500W、700W可选
光斑直径	15-40 $\mu\text{m}$
聚焦系统	场镜聚焦
扫描速度	8m/s
打印速度	10-30cm <sup>3</sup> /h
层厚	20-120 $\mu\text{m}$
整机尺寸	1280*1200*2000mm
整机重量	约1.2T
适合材料	纯铜、铜合金、钛合金、铝合金、不锈钢、 难熔金属、复合材料(铜混金刚石、 铜混石墨烯等)其他常规金属

标注: (1)不包含基板厚度

### 应用案例



散热底板  
打印材料: 纯铜



液冷板  
打印材料: 纯铜



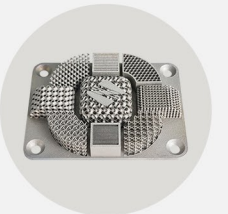
散热翅片结构  
打印材料: 纯铜  
散热翅片壁厚: 0.5mm



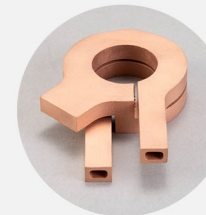
超薄壁散热翅片  
打印材料: 锡青铜  
壁厚 0.08mm



网格样件  
打印材料: 不锈钢  
最小壁厚: 0.06mm



晶格展示件  
打印材料: 钛合金  
最小壁厚: 0.06mm



感应线圈  
打印材料: 纯铜

