

临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、 100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）竣工环境保护验收意见

2025 年 8 月 30 日，临海天宇药业有限公司根据《临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：位于台州湾经济技术开发区的南洋片区（医化园区）；

建设规模：年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1；

主要建设内容：购置水解反应釜、打浆釜、上保护反应釜等生产设备，形成年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 生产能力；项目员工 100 人，采用三班制，年工作 300 天。本项目落实后，该厂区内原审批的 5t/a 维 A 酸、10t/a 银杏叶提取物项目不再实施。

（二）建设过程及环保审批情况

2023 年 5 月，企业委托浙江泰诚环境科技有限公司编制《临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）环境影响报告书》，同年 5 月 18 日通过台州市生态环境局审批，批复文号：台环建（2023）15 号。

企业于 2025 年 5 月 9 日取得排污许可，编号为 9133108278569921XL012P。

本次项目于 2023 年 6 月开工建设，企业于 2025 年 4 月完成项目及其环保设施的施工，并于 2025 年 5 月 9 日开始调试。目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托浙江鑫泰检测技术有限公司完成了竣工验收监测相关工作。

（三）投资情况

项目总投资 5050 万元，其中环保投资 1610 万元。

（四）验收范围

本次验收范围：临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、

100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）。

二、工程变动情况

根据项目验收监测报告，本次项目建设性质、地点、主要生产工艺与环评一致，环境保护措施与环评基本相符。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号）和《制药建设项目重大变动清单（试行）》，本次项目未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

项目实际主要废水为工艺废水、清洗废水、冷却废水、水环泵废水、检修废水、废气吸收塔废水、纯水制备废水和生活污水，其中高浓、高盐废水经相应预处理和其他废水再经水解酸化+UASB 厌氧+厌氧处理和经一级 A/O+中间沉淀+二级 A/O+二沉淀+气浮处理后纳管，排入园区污水处理厂进行二级处理，最终排入台州湾。

（二）废气

本项目实际生产过程中产生的废气为工艺废气、储运废气、废水处理站废气、固废堆场废气。企业对工艺废气中的含卤废气进行预处理，采用碱喷淋+表冷降温+树脂吸附/脱附预处理工艺；车间其他工艺废气经水喷淋+碱喷淋预处理。预处理的含卤废气、车间工艺废气和废水站高浓废气、溶剂储罐呼吸废气最后经碱喷淋+水喷淋+RTO+碱喷淋+水喷淋处理达标后高空排放。废水站低浓废气和固废堆场废气经高级氧化+碱喷淋+吸收微雾+生物除臭处理达标后高空排放。

（三）噪声

局部隔声，在四面厂界内设宽绿化带，并种植高大树木，同时对高噪声设备空压机增加消声器等设施，加强设备维护。

（四）固废

企业在储罐区设有一个 50m³ 废溶剂储罐，用于储存废溶剂。在厂区南面建有危险废物堆场和一般固废堆场，面积分别为 64m² 和 25m²。一般固废仓库具备防风防雨防渗漏功能；危废贮存区域粘贴有对应危险品标识；堆场防风、防雨、防晒；堆场地面铺涂有环氧漆。危废仓库已进行规范管理。

本项目产生的危险废物委托台州市德长环保有限公司处置。一般固废委托相应单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

①处理效率：

废水处理设施总体对氨氮的处理效率为 95.7%、总氮的处理效率为 97.4%、总磷的处理效率为 51.3%、生化需氧量（COD_{Cr}）的处理效率为 97.3%、SS 的处理效率为 98.3%、石油类的处理效率为 90.3%、BOD₅ 的处理效率为 96.9%、挥发酚的处理效率为 96.3%、色度的处理效率为 90%；甲醛、甲苯进出口均未检出，不进行评价。

②达标情况：

废水标准排放口两周期化学需氧量、悬浮物、石油类、动植物油、AOX、五日生化需氧量、挥发酚、甲苯、甲醛、氟化物最大值和 pH 均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的二类污染物标准（新扩改）三级标准限值要求；氨氮和总磷最大值符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的标准限值要求；总氮、色度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）标准要求。

2、废气

（1）有组织废气

①处理效率：

含卤废气处理设施处理效率：

监测期间，含卤废气处理设施对二氯甲烷的处理效率为 96.4%。

RTO 装置处理效率：

监测期间，RTO 装置对非甲烷总烃的处理效率为 99.8%、二氯甲烷的处理效率为 99.6%、乙酸乙酯的处理效率为 99.9%、正庚烷的处理效率为 98.4%、甲苯的处理效率为 99.8%、甲醛的处理效率为 59.9%、氯化氢的处理效率为 42.1%、氨的处理效率为 80.0%、硫化氢的处理效率为 70.4%、乙腈的处理效率为 98.6%，DMF、丙酮、异丙醇、甲醇进出口均未检出，不对其处理效率进行评价。

低浓度废气处理设施处理效率：

监测期间，低浓度废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率为 59.0%、氨的处理效率为 77.6%、氯化氢的处理效率为 45.8%、乙酸乙酯的处理效率为 55.3%、甲醛的处理效率为 46.2%、硫化氢的处理效率为 82.0%；因二氯甲烷、甲苯、丙酮、甲醇进出口均未检出，因此不对其处理效率进行分析。

②达标情况：

验收期间，RTO 装置排放口氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃、颗粒物、甲醇、二氯甲烷、乙酸乙酯、丙酮、苯系物（甲苯）、甲醛、氯化氢、乙腈排放浓度均符合《制药工业大气污染物排放标准》（DB33/310005-2021）标准限值要求；氨、硫化氢均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求；正庚烷、异丙醇、二甲基甲酰胺（DMF）无评价标准，因此本次不对其进行评价。

验收期间，低浓度废气处理设施排放口非甲烷总烃、二氯甲烷、乙酸乙酯、丙酮、氯化氢、甲醇、甲醛、氨、硫化氢、臭气浓度的排放浓度均符合《制药工业大气污染物排放标准》（DB33/310005-2021）；氨、硫化氢排放速率均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值要求；苯系物（甲苯无评价标准，因此本次不对其进行评价。

（2）无组织废气

监测期间，厂界 4 个废气无组织排放测点总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、甲醇、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），氯化氢、甲醛和臭气浓度均符合《制药工业大气污染物排放标准》（DB33/310005-2021）；硫化氢和氨的浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求。

二氯甲烷、乙酸乙酯、正庚烷、异丙醇、乙腈、二甲基甲酰胺无执行标准，不对其进行评价。

监测期间，厂区内 VOCs 无组织监测点位非甲烷总烃监测浓度符合《制药工业大气污染物排放标准》（DB33/310005-2021）标准限值要求

3、噪声

监测期间，本项目厂界西和厂界北监测点位昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类区标准要求。

4、固废

本项目对一般固废的贮存和处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；危险废物按照《国家危险废物名录（2025 年版）》分类，厂区内暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）等要求。

5、污染物排放总量

项目各污染物排放总量符合环评及批复的污染物排放总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评及批复要求落实了各项环保措施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复要求以内。

六、验收结论

临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）环保手续完备，主要环保治理设施均已按照环评及批复要求配备，建立了各类环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，固废得到妥善处置，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合竣工环境保护验收条件，同意通过项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

对监测单位的要求：

监测单位须按照建设项目竣工环境保护验收技术指南要求进一步完善监测报告内容，完善相关附图附件。

对建设单位的要求：

1、加强厂区雨污分流、清污分流和污污分流。进一步加强废水、废气收集，做好各处理设施维护，开展自行监测，确保各类污染物稳定达标排放。

2、进一步规范固废管理，做好危废管理及台账记录，严格执行危险废物转移联单制度，杜绝二次污染。

3、加强车间管理，完善厂容厂貌；做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声达标。进一步完善长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识。

4、按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“临海天宇药业有限公司年产225吨STM-4、20吨HZ-3、50吨MK-4、100吨SEP-1技改项目（生产二区）竣工环境保护验收工作组人员签到表”。

验收工作组（签字）：

许金明 王水芳 程欢 李加忠 信铭 赵仁
潘来明 阿生 徐树华¹⁵
张俊 叶林
临海天宇药业有限公司
2025.08.30
3310991000100

临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）竣工环境保护验收工作组

人员签到表信息

序号	单位	签名	身份证号码	电话号码	职称/职务	备注
1	临海天宇药业有限公司	张永明	330223197511072355	13606821708	验收组长	验收组长
2	浙江工业大学环境研究院	王亚春	330123197911200918	13857121446	高工	专家
3	台州市环境学会	陈大江	23010319631205110	13968690903	高工	专家
4	台州学院	戴心	331602198011160158	15258610936	高工	专家
5	临海天宇药业有限公司	陈丹军	332601197208160011	13905767580	副总经理	
6	临海天宇药业有限公司	张俊	152106199201132018	15167625517	经理	
7	临海天宇药业有限公司	何建南	510129198201100636	13806572638	总监	
8	临海天宇药业有限公司	王宏伟	331082200101067836	18157501013	工程师	
9	中国医药集团联合工程有限公司	程欢	922004199301020711	15808723781	工程师	
10	浙江泰诺环境科技有限公司	陈如松	33038219930629715X	13454635067	工程师	
11	深圳市兴能保有限科技公司	许金飞	330626196708272696	13566833339	工程师	
12	浙江东来检测技术有限公司	孙斌	331082199201106948	13305760523		



临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）竣工环境保护验收工作组
人员签到信息

序号	单位	签名	身份证号码	电话号码	职称/职务	备注
13	江苏恒顺环保设备有限公司	潘素明	320282199504203576	17798262682	组长	
14	浙江复泰检测技术有限公司	叶磊	731204199510207256	13205160103	成员	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

