

关于临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）竣工环境保护企业自行验收公示

一、项目基本情况

项目名称：临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）竣工环境保护设施验收。

建设内容：临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）项目已建成，企业购置水解反应釜、打浆釜、上保护反应釜等生产设备，形成年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 生产能力。

建设单位：临海天宇药业有限公司

建设地点：台州湾经济技术开发区的南洋片区（医化园区）

项目环评编制单位：浙江泰诚环境科技有限公司

二、环境保护执行情况

2023 年 5 月，企业委托浙江泰诚环境科技有限公司编制《临海天宇药业有限公司年产 225 吨 STM-4、20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 技改项目（生产二区）环境影响报告书》，同年 5 月 18 日通过台州市生态环境局审批，批复文号：台环建〔2023〕15 号，同意本项目实施。

2025 年 5 月 9 日取得排污许可证，证书编号：9133108278569921XL012P。

本次项目于 2023 年 6 月开工建设，于 2025 年 4 月完成项目及其环保设施的施工，于 2025 年 5 月开始调试作业。

本项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。

项目实际主要废水为工艺废水、清洗废水、冷却废水、水环泵废水、检修废水、废气吸收塔废水、纯水制备废水和生活污水，其中高盐废水经蒸发脱盐预处理后与高浓废水合并进入生物预处理池+气浮预处理后，同生活污水、低浓废水进入调配池混合，综合废水经水解酸化+UASB 厌氧+一级 A/O+中间沉淀+二级 A/O+二沉+气浮处理后纳管排放。

本项目实际生产过程中产生的废气为含卤废气、工艺废气、储运废气、废水

处理站废气、固废堆场废气。含卤废气经二级冷凝+碱喷淋+树脂吸附/脱附预处理，车间其他工艺废气经水喷淋+碱喷淋预处理。预处理后的含卤废气、车间工艺废气、废水站高浓废气、储罐呼吸废气合并最后经碱喷淋+水喷淋+RTO 焚烧+急冷塔+碱喷淋+水喷淋处理达标后高空排放。废水站低浓废气和固废堆场废气一起经高级氧化+碱喷淋+吸收微雾+生物除臭处理达标后高空排放。

企业购置高效低噪设备，高噪声设备加装减振基础，减少噪声，日常加强生产管理，日常密闭操作，面向厂界的门窗紧闭，加强对各机械设备的维修与保养，确保正常运行；严格按照生产班次生产。

企业在储罐区设有一个 50m³ 液体储罐，在厂区南面建有危险废物堆场和一般固废堆场，面积分别为 64 m²和 25 m²。危废仓库已进行规范管理，危废贮存区域粘贴有对应危险品标识，堆场具备防风、防雨、防晒、防渗漏功能。一般固废仓库具备防风、防雨、防晒、防渗漏功能；

本项目产生的产生的危险废物委托台州市德长环保有限公司安全处置；一般固废委托台州上欣环境服务有限公司、临海市吉昌再生资源回收有限公司等环保服务公司运至电厂焚烧处理；产生的生活垃圾委托环卫部门清运。

三、监测结果

浙江鑫泰检测技术有限公司对该项目进行了调查，并编制报告（报告通过网盘分享的文件：<https://pan.baidu.com/s/1nggwsXWAr2uNmRTpDuUzKQ> 提取码: 0110）。

四、公示网址：<https://www.tianyupharm.com>

五、公示时间：2025 年 10 月 9 日至 2025 年 11 月 5 日。公示期间，对上述公示内容如有异议，请以书面形式反馈，个人须署真实姓名，单位须加盖公章。

六、联系方式：

联系人：陈庚；联系电话：15167625517；通讯地址：台州湾经济技术开发区南洋六路 21 号

联系人：台州市生态环境局临海分局；联系电话：0576-85226653；通讯地址：浙江省临海市临海大道 399 号