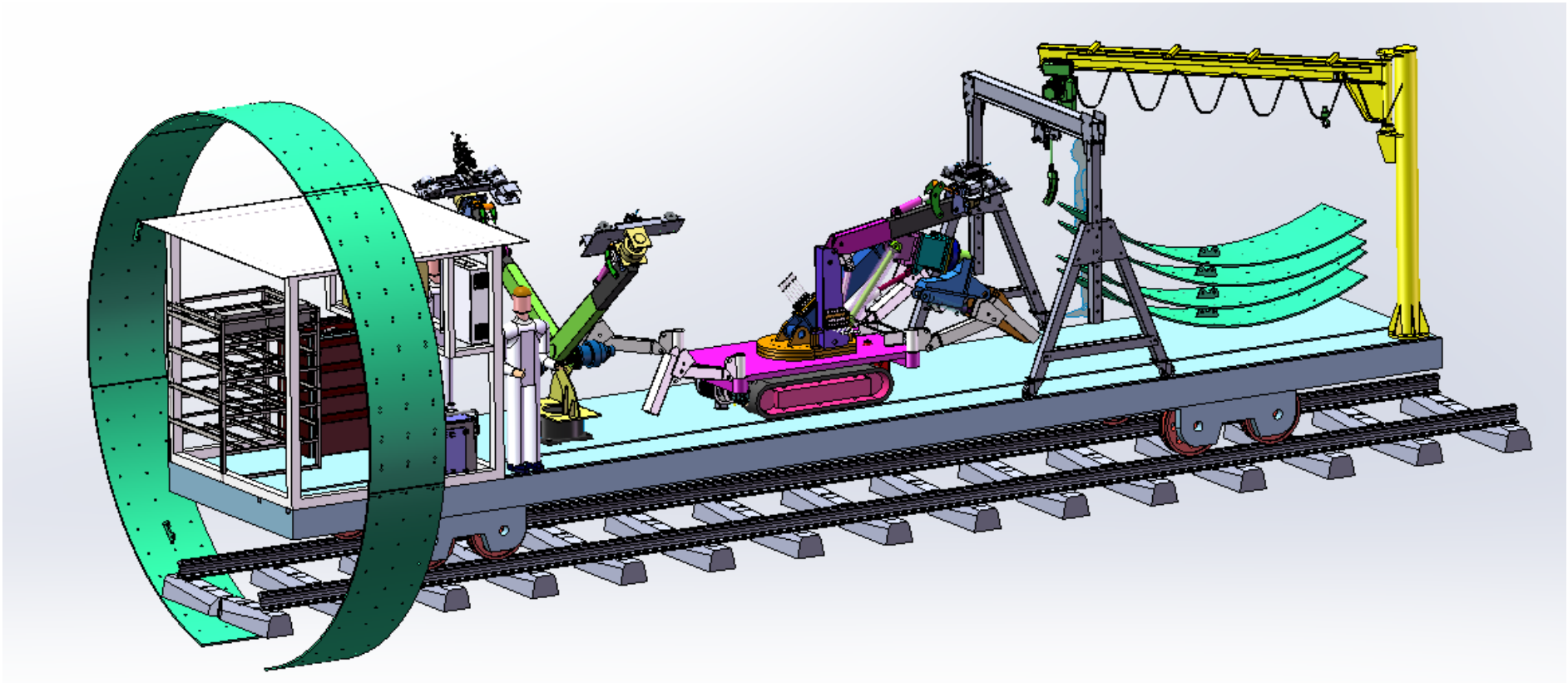
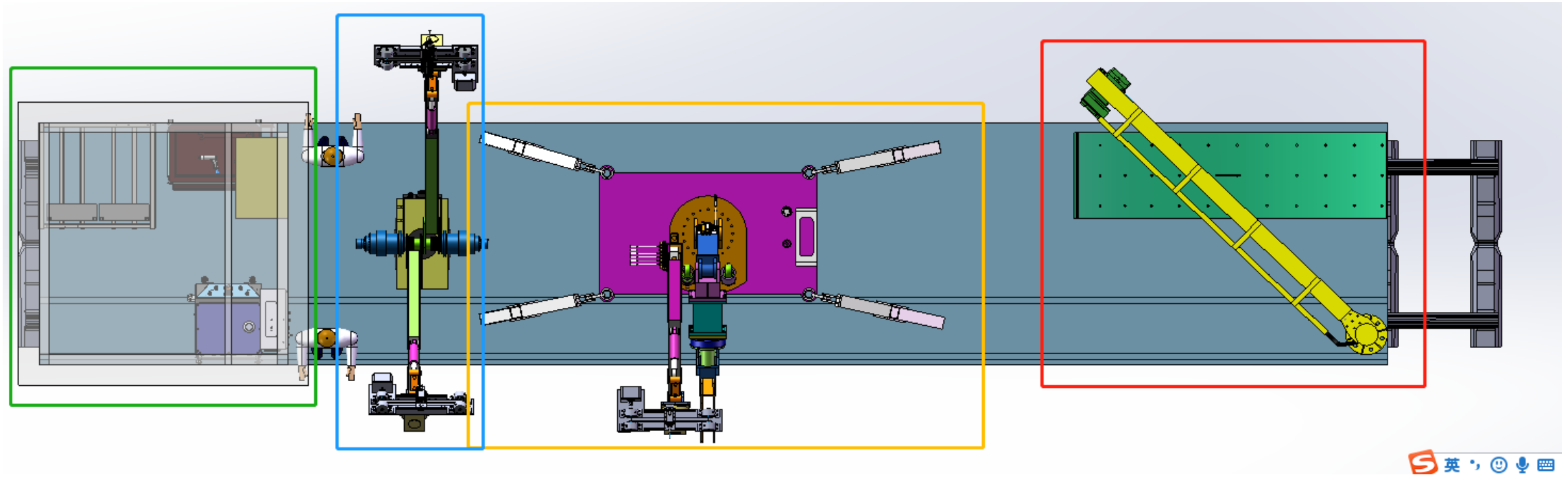
隧道钢环机械手



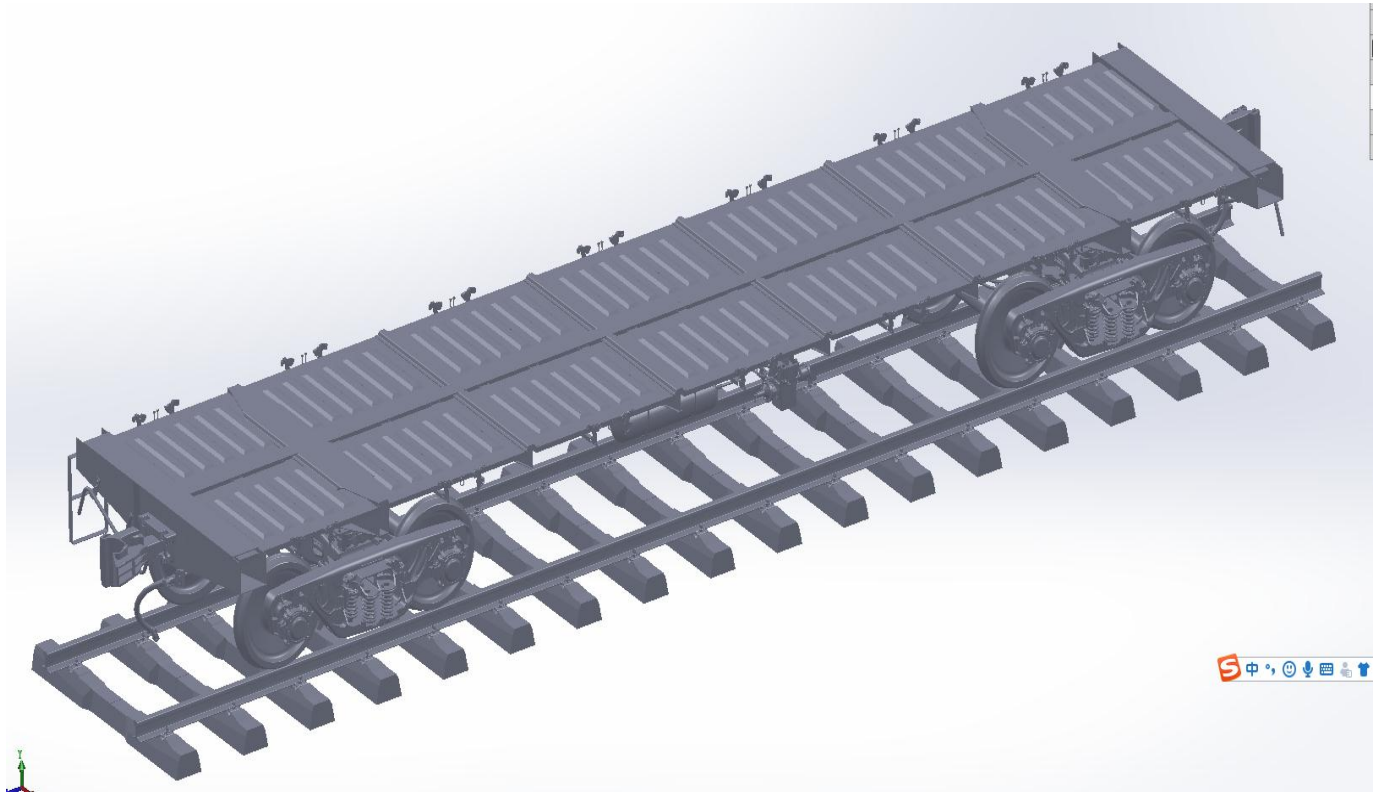
设备构成



- 抓取机械手+辅助打孔机械手
- 悬臂吊
- 工具室
- 整车平台
- 焊接机械手
- 打孔机械手

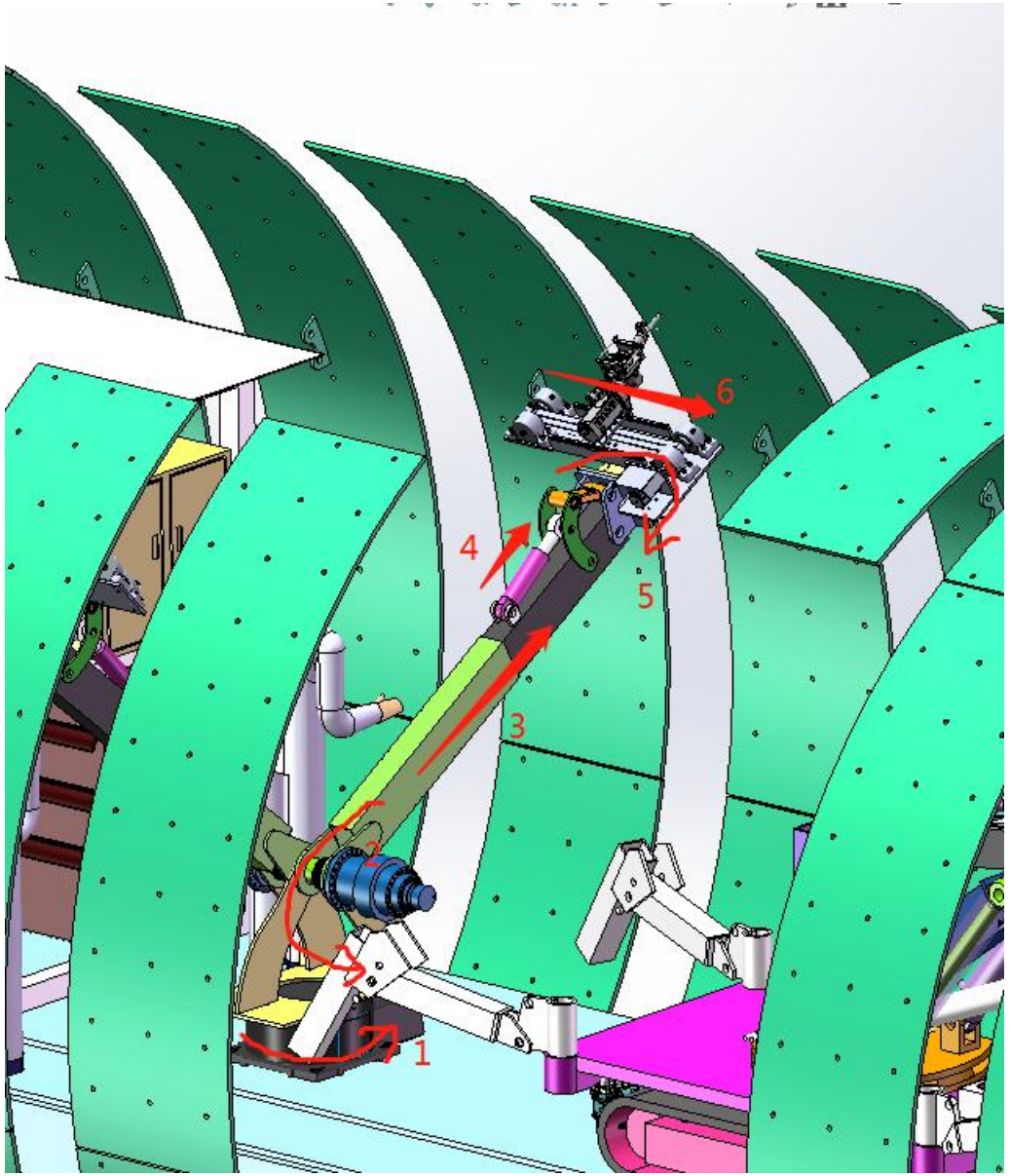
整车平台

- 车身宽度：2.3米
- 车身长度：13米
- 车身高度：0.75米



焊接机械手

- 1. 回转角度：360°
- 2. 旋转角度：270°
-
- 3. 伸缩臂:行程0.5米（内置油缸）
- 4. 前端臂架微调角度：±10°
- 5. 旋转角度：360°
- 6. 移行程：1米



最佳的烟尘防护：

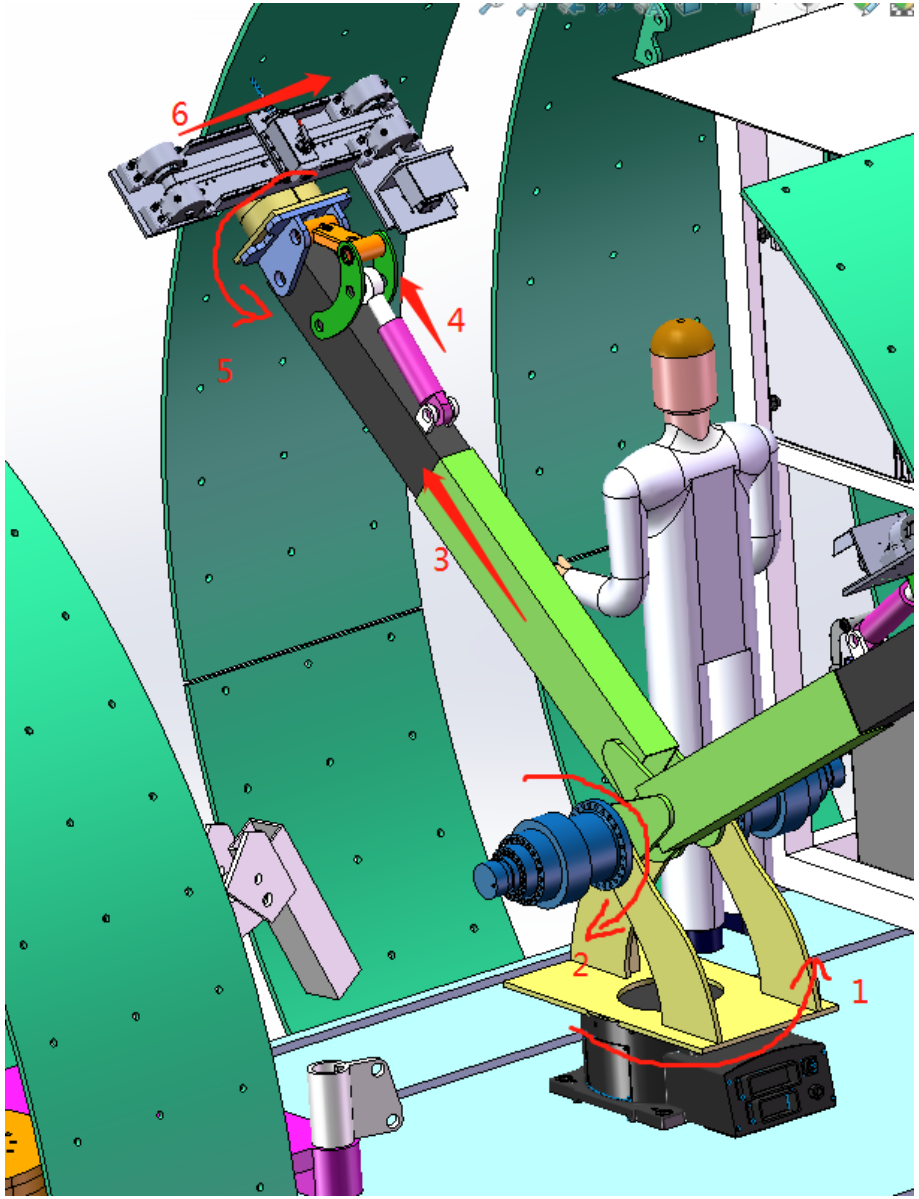
焊接过程会产生潜在有害的污染物，通过与除烟焊枪结合使用便携式结构紧凑且功能强大的高真空除烟设备，FS-200。可直接在源头处有效捕捉到焊接烟尘和有害颗粒，从而保护焊工和环境。

作为标配，这些除烟设备设有自动启停功能。仅当执行焊接时才会操作，这可以最大限度地减少噪声降低能耗，并将电机的使用寿命延长五倍。



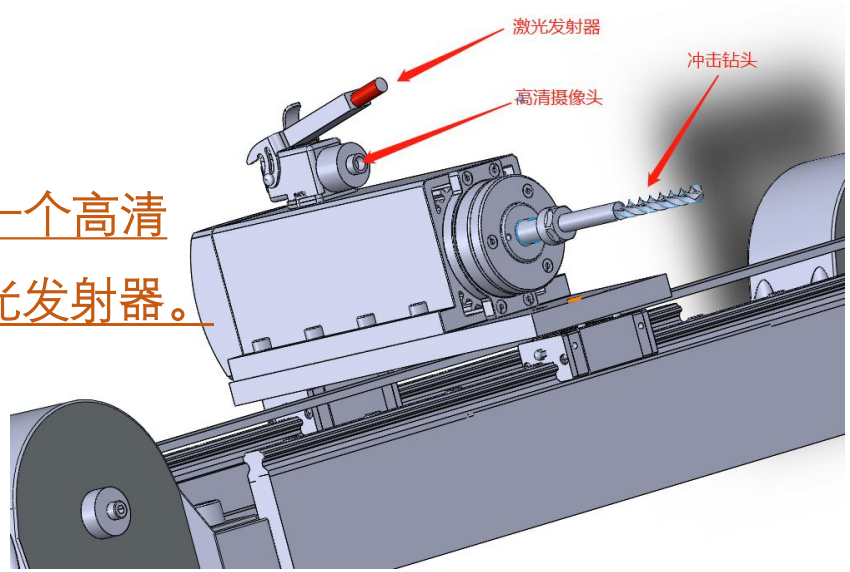
打孔机械手

- 1. 回转角度：360°
- 2. 旋转角度：270°
-
- 3. 伸缩臂:行程0.5米（内置油缸）
- 4. 前端臂架微调角度：±10°
- 5. 旋转角度：360°
- 6. 横移行程：1米



打孔操作

1.冲击钻头 顶置一个高清摄像头，一个激光发射器。

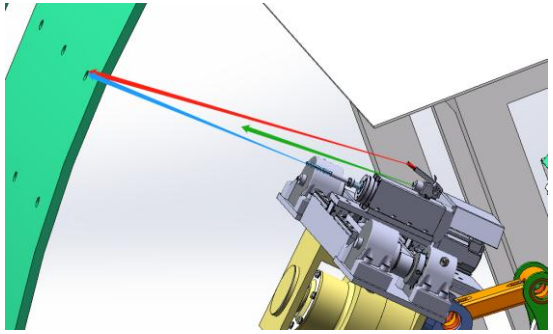








2.操作人员根据摄像头反馈到显示屏上的画面快速对孔，然后进行打孔作业



抓取机械手

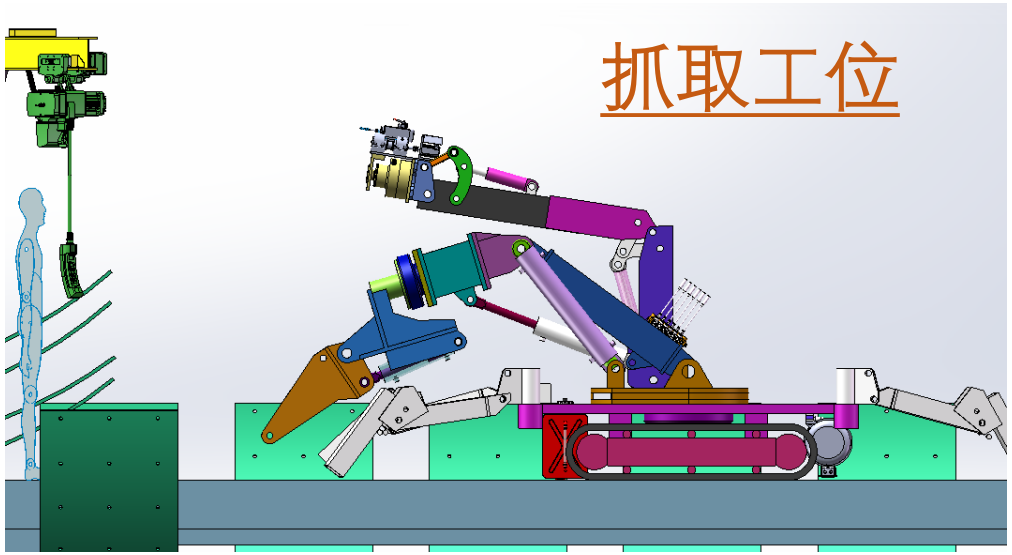
- 1. 四腿蜘蛛履带底盘
- 2. 抓取机械手
- 3. 辅助打孔机械手

蜘蛛4支腿机构，跨度大，受力稳定，且可以折叠，大大节约空间

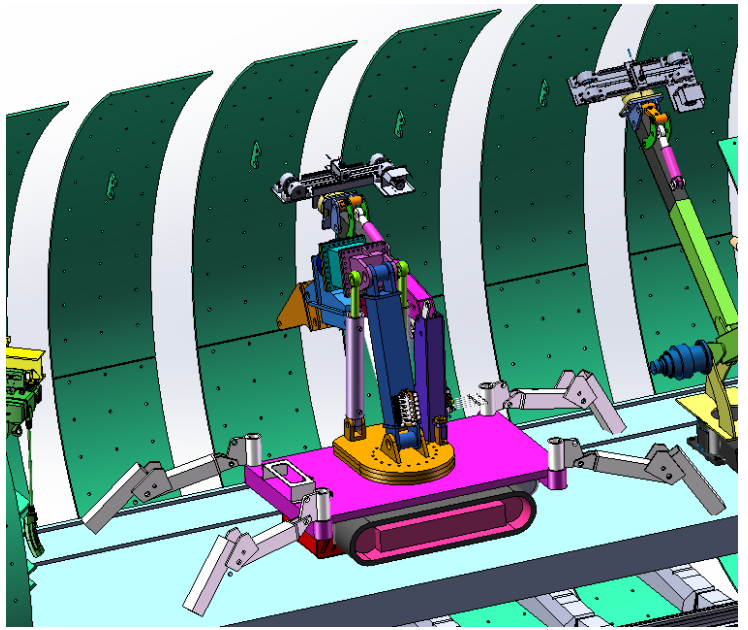


采用履带行走，节省龙门吊的地方空间，更易操作

抓取工位



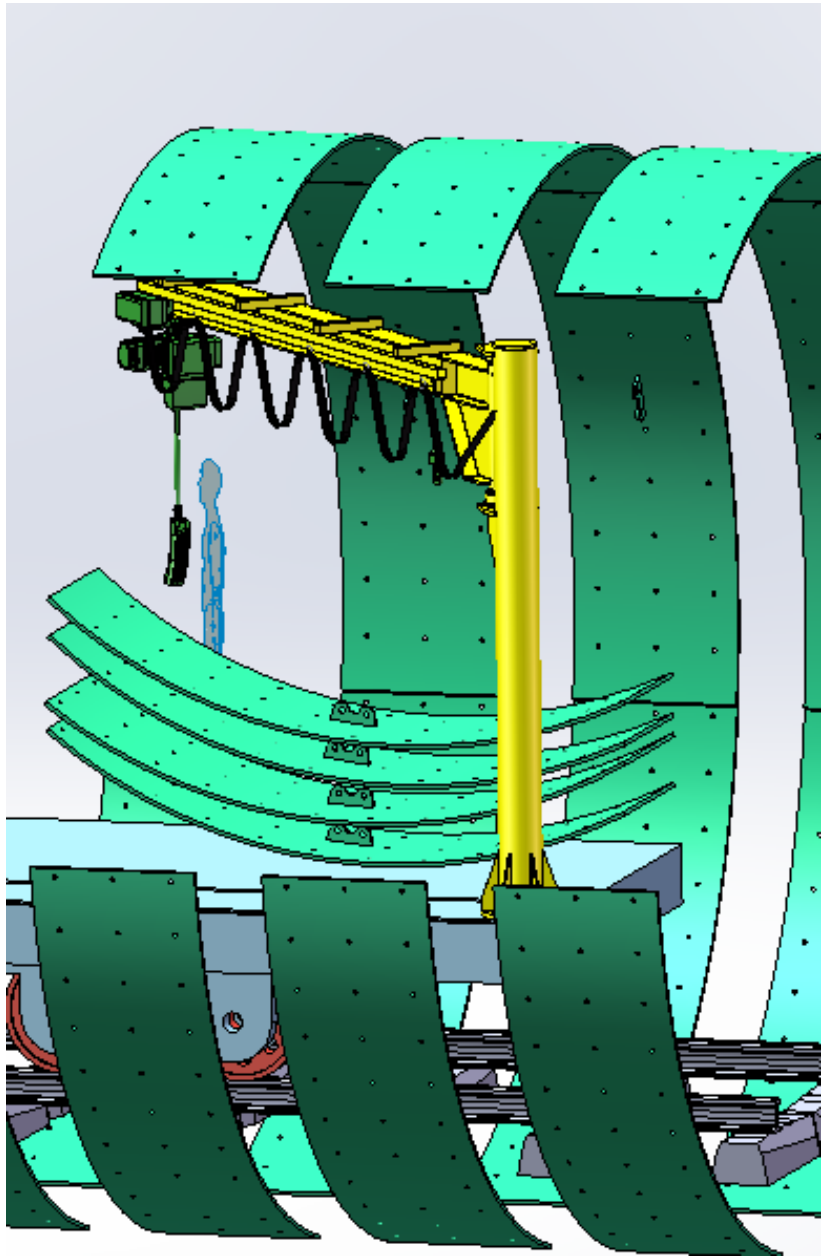
安装工位



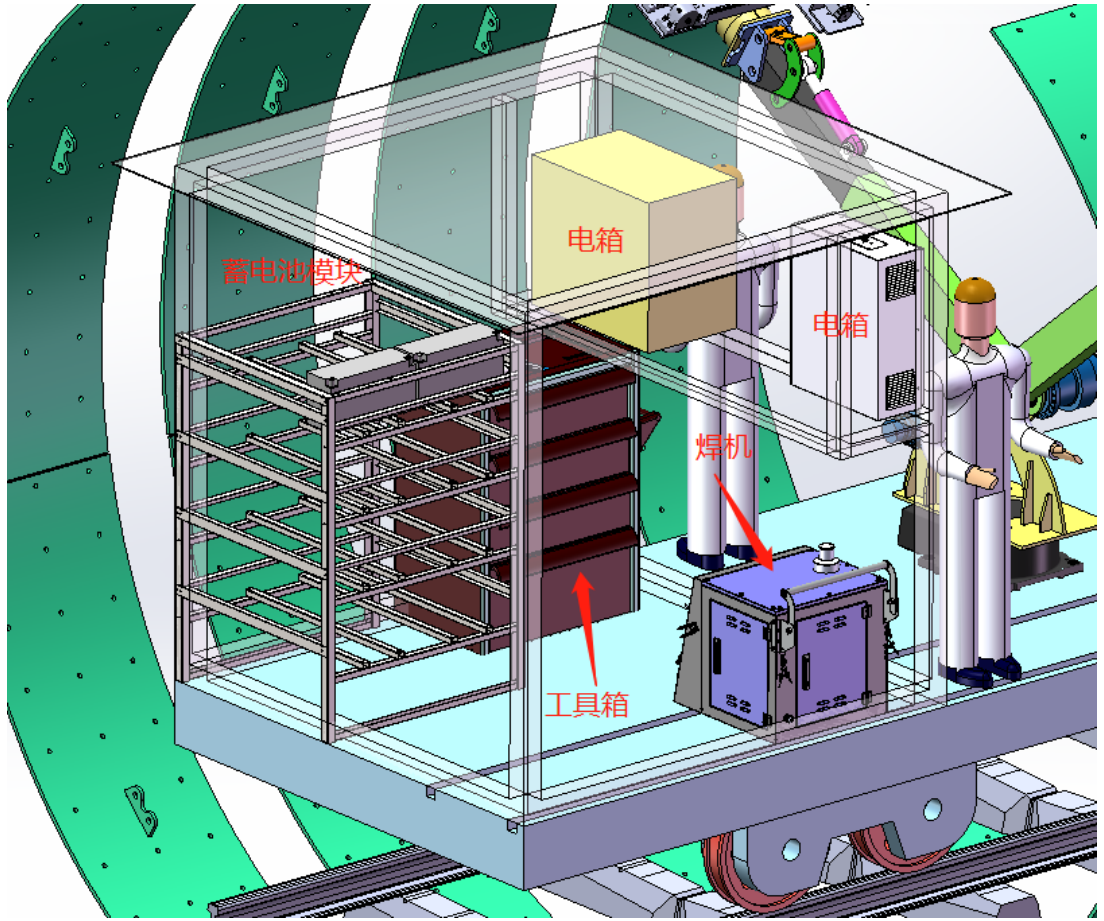
悬臂吊

1.回转半径2.5米

2.设备总高2.3米



工具箱



提高效率的一些作业工具

- 折叠登高台，减少搭脚手架的时间



